

CHIP CATCH SERIES

チップキャッチシリーズ

CONVEYOR with DRUM FILTER

当社独自のドラムフィルターシステムを組み込んだコンベヤー

高度な精密ろ過性能を持つドラムフィルターによりメンテナンス時間の短縮に加え、タンク内清掃の回数を減らします。



メッシュドラム部

二段式ドラム点検用窓
窓蓋の取り外しが容易でメンテナンス性に優れています。

切削液をクリーンに保つ

高性能ドラムフィルターにより、切削液タンクへの切粉の流出を防止し、タンク内の清掃回数の削減が可能。

高いろ過精度(右ページ仕様参照)

Vリングによるシール構造により切粉の長短・形状・材質の区別なく処理が可能。

切削液から発生する悪臭を防止

タンク内への切粉流入と堆積を防止することにより、切削液の性能を維持し嫌気性ガスの発生を予防。

メンテナンスが容易

従来機と比較してドラムフィルター部のメンテナンスが短時間で可能。

ドラムフィルター付コンベヤー

チップキャッチドラム

チップキャッチドラムの機能説明



工作機械本体と一緒に稼働させることを推奨します。

- 1 切粉の混入した切削液がベルト上に流入。
- 2 微粒の切粉と切削液がヒンジベルトの隙間を透過。
- 3 微粒の切粉と切削液が戻り口を通過。
- 4 切削液はドラムメッシュを通してドラム内に入る。
- 5 ドラムフィルター内に流入した切削液はクリーンタンクへと排出。
- 6 メッシュで分離された微粒の切粉は逆洗により剥離。
- 7 剥離された切粉はスクラーパーにより切粉排出部へと掻き出される。

水切りと切粉の搬送効率を上げる、ヒンジベルトリターン部の構造。

特徴



一体型

※さまざまなオプションをご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせください。



二段式

●工作機械の内部に組み込むタイプ。

●省スペース型。

●ヒンジベルトに付着した切粉が排出部を通過し、コンベヤー本体に戻る時の落下・巻き込み防止策として、両ベルト間に間仕切りを設置。

●スクラーパーコンベヤーとタンク部分が一体型構造のため、タンク内に切粉やスラッジが堆積しない。

●タンク内清掃不要。

●フィルター交換時、ベルト・切削液の抜き取り不要。

●ワンタッチ着脱式の点検窓から、容易にメンテナンスができる。

仕様(一体型、二段式共通)

	標準仕様	オプション
メッシュ	80	200
綫番	綾#36 1/2	綾#46
綫径	0.18mm	0.058mm
目開き	0.137mm	0.069mm
ろ過精度	100μ	50μ

弊社テストデータと処理能力(標準仕様時)

C / V 巾	水溶性 切削液処理量	最大逆洗量 最大圧力 0.27MPa	φ350mmドラム処理量 (切削液処理量 + 逆洗量)
290mm	154ℓ/min	36ℓ/min	190ℓ/min
390mm	246ℓ/min	54ℓ/min	300ℓ/min
490mm	338ℓ/min	72ℓ/min	410ℓ/min

●ドラム処理量及びろ過精度は、ヒンジパンのクーラント通過流量が400ℓ/m²の場合における当社計測値になります。