

CHIP CATCH SERIES チップキャッチシリーズの進化形

CHIP CATCH DRUM

チップキャッチドラム

- 高性能ドラムフィルターにより、切削液をクリーンに保つ。
- 切削液タンクへの切粉の流出を防ぐ。
- 切削液から発生する悪臭を防ぐ。
- 切粉の長短・形状・材質の区別なく処理が可能。



メッシュドラム部


榎本ビーエー株式会社
www.enomotoweb.com

エニツク・第2工場 〒504-8552 岐阜県各務原市蘇原東門町3-123
TEL.058-383-2111 FAX.058-383-2120

本社・工場 〒504-8551 岐阜県各務原市蘇原興亜町5-10
TEL.058-383-2178 FAX.058-389-7435

チップキャッチドラム

一段式の特徴

- 工作機械の内部に組み込むタイプ。
- 省スペース型。
- ヒンジベルトに付着した切粉が排出部を通過しコンベヤー本体に戻る時の落下・巻き込み防止策として、両ベルト間に間仕切りを設置。



一段式

二段式の特徴

- スクレーパーコンベヤーとタンク部分が一体構造型。
- タンク内清掃不要。
- フィルター交換時、ベルト・切削液の抜き取り不要。



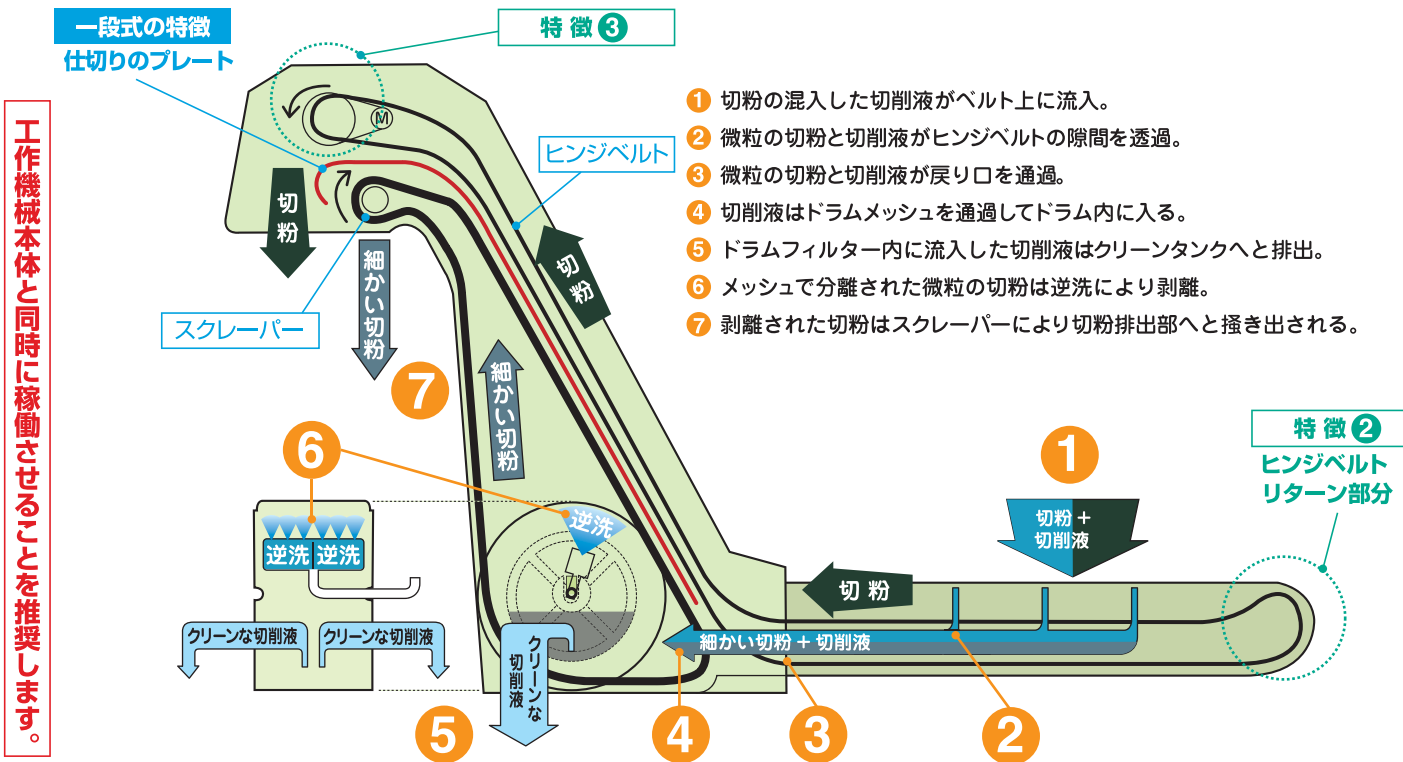
二段式

※さまざまなオプションをご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

特徴

- ① ろ過精度を高めるためのVリングによる2重シール構造。
- ② 水切りと切粉の搬送効率を上げるリターン部の構造。※下図参照
- ③ ベルトの戻り勾配による切削液の持ち出しを軽減。※下図参照
- ④ タンク内への切粉流入と堆積を防止することにより、切削液の性能を維持し嫌気性ガスの発生を予防。
- ⑤ ドラムフィルター部のメンテナンスが従来機に比較して容易。

チップキャッチドラムの機能説明



仕様（一段式、二段式共通）

	標準仕様	オプション
メッシュ	80	200
線番	綾 #36 1/2	綾 #46
線径	0.18 mm	0.058 mm
目開き	0.137 mm	0.069 mm
濾過精度	100 μ	50 μ

弊社テストデータと処理能力（標準仕様時）

C / V 巾	水溶性 切削液処理量	最大逆洗量 最大圧力 0.27MPa	φ350mm ドラム処理量 (切削液処理量 + 逆洗量)
290 mm	154 L / min	36 L / min	190 L / min
390 mm	246 L / min	54 L / min	300 L / min
490 mm	338 L / min	72 L / min	410 L / min

※ ドラム処理量 及び り過精度は、ヒンジパンのクーラント通過流量が 400L/m² の場合における当社計測値によります。